

**Принятые изменения в ОП направления подготовки 12.03.04
«Биотехнические системы и технологии» с 2017-2018 учебного года**

1. В связи с изменением нормативной базы в разделе «Общие положения» п. 1.2, Нормативные документы для разработки ОП бакалавриата по направлению подготовки 12.03.04 «Биотехнические системы и технологии» - в перечне нормативно-правовой документации для разработки ОП бакалавриата - произвести следующее изменение:

Приказ Минобрнауки России № 1367 от 19 декабря 2013г., «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры», *заменить* на приказ № 301 от 05 апреля 2017г., «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры».

2. С целью повышения качества освоения образовательной программы, произвести следующие изменения в учебном плане ОП направления подготовки 12.03.04 «Биотехнические системы и технологии»:

2.1. Выделить курсовые работы в отдельные единицы учебного плана объемом 1 з.е.;

2.2. Разделить дисциплину «Спецглавы физических наук» на отдельные дисциплины «Механика и термодинамика» (6 з.е.), «Электричество и магнетизм» (6 з.е.), «Оптика и атомная физика» (2 з.е.).

Начать реализацию перечисленных изменений учебного плана с I курса у студентов, приступивших к обучению в 2017-2018 уч.году и последующих наборов студентов.

3. Во исполнение приказа Минобрнауки №301 от 05 апреля 2017г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры», внести изменения в график учебного процесса и установить для студентов направления подготовки 12.03.04 «Биотехнические системы и технологии» продолжительность обучения на:

1 курсе – 35 1/3 нед.;

2 курсе – 35 нед.;

3 курсе – 33 нед.;

4 курсе – 25 нед.

Начать реализацию данных изменений учебного графика с 2017-2018 учебного года.

