

# Финансовая ЖИЗНЬ

Возрождение  
издания 1914 г.

Периодическое научно-практическое издание

№ 1, 2019 г.

Москва



# Финансовая Жизнь

Возрождение  
издания 1914 г.

Периодическое научно-практическое издание

№ 1, 2019 г.



Журнал

**«Финансовая жизнь»** —

*это периодическое научно-практическое издание*

*для руководителей*

*и специалистов*

*коммерческих компаний,*

*банков, преподавателей,*

*аспирантов и студентов*

*экономических факультетов*

*и специальностей.*

*Целью журнала является*

*объединение профессионалов*

*финансовой, банковской*

*и налоговой сферы,*

*а также сближение науки,*

*образования и бизнеса.*

## РЕДКОЛЛЕГИЯ

**Адамов Н.А.,**  
главный редактор,  
д.э.н., профессор,  
Российский университет кооперации

**Каменева Е.А.,**  
шеф-редактор, д.э.н., профессор,  
Финансовый университет  
при Правительстве РФ

## РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

**Якутин Ю.В.,**  
д.э.н., профессор,  
заслуженный деятель науки РФ,  
президент АНО «Академия менеджмента  
и бизнес-администрирования»  
(председатель)

**Мельник М.В.,**  
д.э.н., профессор,  
Финансовый университет  
при Правительстве РФ

**Амутинов А.М.,**  
д.э.н., профессор,  
заслуженный экономист РФ

**Морыженков В.А.,**  
д.э.н., профессор,  
научный руководитель  
Международной бизнес-школы  
Executive MBA LWB

**Бариленко В.И.,**  
д.э.н., профессор,  
Финансовый университет при  
Правительстве РФ

**Сокольников О.Б.,**  
к.э.н., доцент,  
Российская таможенная академия

**Богатырёва В.В.,**  
д.э.н., профессор,  
Витебский государственный университет  
им. П.М. Машерова, Республика Беларусь

**Тетерятников К.С.,**  
к.ю.н.,  
генеральный директор,  
ООО «Группа независимых консультантов»

**Бурмистрова Л.М.,**  
к.э.н., доцент,  
генеральный директор ООО «Сайнс Аудит»

**Усенко Л.Н.,**  
д.э.н., профессор, заслуженный деятель  
науки РФ, Ростовский государственный  
экономический университет (РИНХ)

**Козенкова Т.А.,**  
д.э.н., профессор,  
заслуженный экономист РФ,  
Первый заместитель генерального директора  
АО ИД «Экономика и жизнь»

**Чванов Р.А.,**  
д.э.н., профессор,  
Российская академия  
народного хозяйства и государственной  
службы при Президенте  
Российской Федерации

**Колчин С.П.,**  
д.э.н., профессор,  
Российский экономический университет  
им. Г.В. Плеханова

**Шаховская Л.С.,**  
д.э.н., профессор,  
Волгоградский государственный  
технический университет

# Содержание 1-го номера журнала «Финансовая жизнь», 2019 г.

---

## Экономика

*Н.Л. Красюкова*

Анализ соответствия целей ведомственных проектов целям пилотной государственной программы Российской Федерации «Развитие транспортной системы» ..... 4

*И.В. Биткина*

Эффективность и результативность в государственном управлении ..... 9

*О.В. Панина*

Ранжирование и оценка государственных политик и программ как инструмент управления проектами в современном государственном управлении: российский и зарубежный опыт ..... 13

*М.Н. Прокофьев*

Риски и последствия предоставления государственной гарантийной поддержки в Российской Федерации ..... 16

*Н.А. Чернышева*

Глобальные проблемы развития мировой экономики в контексте современной геополитической нестабильности ..... 19

*Н.В. Балихина*

Особенности бюджетного планирования в Канаде ..... 22

*Л.В. Шубцова*

Совершенствование системы контрольно-надзорной деятельности в здравоохранении на основе использования зарубежного опыта ..... 27

*Д.Е. Морковкин, П.В. Строев, С.В. Макара*

Динамика трансграничных потоков капитала стран ЕАЭС: пространственный анализ ..... 34

*Е.В. Разумова*

Приватизация как основной инструмент управления государственной собственностью в России ..... 38

*И.А. Шукин*

Ограничения и риски, возникающие при формировании системы интегральной оценки деятельности контрольно-надзорных органов... 42

---

## Банки

*Ю.М. Чеботарь*

Преимущества и недостатки основных форм банковского кредитования ..... 48

*А.А. Прудникова, С.Н. Малофеев, О.С. Митичкин*

Оценка кредитных рисков по российским и международным стандартам ..... 51

*Д.В. Беспалова*

Проблема доверия к банкам в условиях риск-ориентированного регулирования ..... 55

---

## Финансовый менеджмент

*А.Ю. Пекарская*

Оценка эффективности налогообложения малого бизнеса в Республике Беларусь: отраслевой и региональный разрез ..... 59

*Р.Р. Ващенко*

Корпоративные инновационные системы российских компаний в период становления цифровой экономики: проблемы настоящего времени ..... 66

*Наталья Иосифовна Морозко, Нина Иосифовна Морозко, В.Ю. Диденко*

Особенности кредитных потребительских кооперативов в России ..... 72

---

## Финансы

*Н.Н. Семенова*

Финансирование инноваций как условие формирования новой модели экономического развития России ..... 77

*С.Ю. Богатырев*  
Методологические основы и практическое  
применение теории перспектив ..... 83

*О.В. Беспалова*  
Цифровое будущее российского страхового  
рынка ..... 88

*Н.А. Чернышева, А.А. Чернышев*  
Мировая финансовая система в условиях  
отключения России от SWIFT ..... 91

*М.С. Шальнева, Д.А. Азаренко*  
Оптимизация операционных процессов  
инвестиционных компаний путем внедрения  
блокчейн-технологий ..... 95

*Р.А. Беспалов*  
Финансовая грамотность и инвестиции населения  
России ..... 101

*М.М. Туманова*  
Классификация субъектов рынка кредитной  
кооперации ..... 105

## Кафедра

Кафедра экономики и менеджмента  
Волгоградского государственного медицинского  
университета ..... 108

## Цитаты

Петр I. Жила бы только Россия в благоденствии  
и славе ..... 110

## События

VI Международная научно-практическая  
конференция «Человек и научно-технический  
прогресс в социально-экономической парадигме  
будущего» ..... 112



**АНО «Академия менеджмента  
и бизнес-администрирования»**

**Финансовая  
Жизнь**  
Возрождение  
издания 1914 года

[www.flife-online.ru](http://www.flife-online.ru)

**Научно-практическое, аналитическое издание, объединяющее интересы  
профессионалов финансовой, банковской и налоговой сферы, а также  
сближающее науку, образование и бизнес.**

**Журнал Финансовая жизнь входит в Перечень ВАК**

### Подписка

► В редакции: (499) 152-0490;  
[podpiska@ideg.ru](mailto:podpiska@ideg.ru)

► Через интернет-каталог  
«Российская периодика»: [www.arpk.org](http://www.arpk.org)

► В любом отделении почтовой связи  
по Объединенному каталогу «Пресса России»



## Кафедра экономики и менеджмента Волгоградского государственного медицинского университета



Заведующая кафедрой Соболева Светлана Юльевна, к.э.н., доцент

Кафедра экономики и менеджмента была организована в Волгоградском государственном медицинском университете в 2011 году для подготовки бакалавров направления «Менеджмент» (профиль — «Управление в здравоохранении») в связи с дефицитом в отрасли специалистов, имеющих образование в области управления. За время существования состав кафедры профессионально обновился. Сейчас здесь преподают семь кандидатов и два доктора экономических наук, ведущие научные исследования экономических процессов здравоохранения, социальной сферы, а также региональной экономики и менеджмента.

Вехами в развитии кафедры стали: открытие на бакалавриате заочного отделения в 2015 году; лицензирование магистратуры (профиль — «Управление в здравоохранении») в 2017 году и состоявшийся в нее набор; создание лаборатории стратегических и маркетинговых исследований социальной сферы в 2018 году. Для студентов, обучающихся на направлении подготовки «Менеджмент», кафедра является выпускающей, для других специальностей и направлений подготовки медицинского университета ведется преподавание дисциплины «Экономика», в том числе на иностранном (английском языке) для зарубежных студентов ВолгГМУ. Преподаватели кафедры подготовили три монографии, четырнадцать учебно-методических пособий для студентов разных специальностей.

За годы работы кафедра экономики и менеджмента ВолгГМУ стала центром формирования новых востребованных компетенций у работников сферы здравоохранения. Так, около 90 процентов обучающихся на программах магистратуры и заочном отделении являются представителями медицинских организаций — главными врачами, заместителями, практикующими специалистами врачебного и среднего звена. Выпускники очной формы бакалавриата востребованы на уровне

Кафедра экономики и менеджмента ВолгГМУ стала центром формирования новых востребованных компетенций у работников сферы здравоохранения. Так, около 90 процентов обучающихся на программах магистратуры и заочном отделении являются представителями медицинских организаций — главными врачами, заместителями, практикующими специалистами врачебного и среднего звена. Выпускники очной формы бакалавриата востребованы на уровне



Коллектив кафедры

региона и успешно трудоустраиваются в государственных и частных медицинских организациях, в страховых компаниях, в органах управления региональной системы здравоохранения.

Кафедра экономики и менеджмента ВолгГМУ стала лабораторной площадкой исследования и реализации современных отраслевых проектов, инициированных на федеральном уровне. В 2017 году по приглашению комитета здравоохранения Волгоградской области кафедра вошла в региональный проект «Создание новой модели медицинской организации, оказывающей первичную медико-санитарную помощь» с авторской разработкой тренинга по процессному управлению «Бережливая поликлиника» для руководителей медицинских организаций. С 2018 года в связи с реализацией на территории региона программы по «Экспорту медицинских услуг» на кафедре по запросу Облкомздрава проводится исследование «Маркетингового потенциала развития медицинского туризма Волгоградской области». «Лаборатория стратегических и маркетинговых исследований

социальной сферы», созданная на базе кафедры, привлечена к изучению проблемы диспансеризации населения Волгоградской области.

С 2016 года кафедра экономики и менеджмента ВолгГМУ ежегодно организует научно-практическую конференцию «Менеджмент в здравоохранении: вызовы и риски XXI века», в рамках которой, помимо пленарного заседания и секций, проводится круглый стол для главных врачей и руководителей медицинских организаций, ставший междисциплинарной площадкой для специалистов-практиков по рассмотрению актуальных проблем отрасли.

В настоящее время идет регистрация участников IV Всероссийской научно-практической конференции «Менеджмент в здравоохранении: вызовы и риски XXI века» («Management in the Healthcare: Challenges and Risks in the 21st century»).

Информация о конференции на сайте:  
<http://conference.vlgprojects.ru/>



## Академия менеджмента и бизнес-администрирования

### ЖУРНАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ



«Российский экономический журнал»  
[www.re-j.ru](http://www.re-j.ru)

Всестороннее освещение хода реформы в России, пропаганда современных экономических знаний, содействие подготовке экономистов нового поколения — теоретиков и практиков.  
Журнал включен в перечень ВАК.



«Финансовая жизнь»  
[www.flife-online.ru](http://www.flife-online.ru)

Научно-практическое аналитическое издание объединяющее интересы профессионалов финансовой, банковской и налоговой сферы, а также сближающее науку, образование и бизнес.  
Журнал включен в перечень ВАК.



«Менеджмент и бизнес-администрирование»  
[www.mba-journal.ru](http://www.mba-journal.ru)

Предоставление комплексной и систематизированной информации по теории и практике, направленной на повышение качества и эффективности управленческих процессов на различных уровнях хозяйствования.  
Журнал включен в перечень ВАК.

### Подписка

► В редакции: (499) 152-0490;  
[podpiska@ideg.ru](mailto:podpiska@ideg.ru)

► Через интернет-каталог  
«Российская периодика»: [www.arpk.org](http://www.arpk.org)

► В любом отделении почтовой связи

РЕКЛАМА