федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

 «Волгоградский государственный медицинский университет»

Министерства здравоохранения

Российской Федерации

Институт общественного здоровья

Кафедра экономики и менеджмента

**ОТЧЕТ**

**о прохождении учебной практики: научно-исследовательская работа**

на базе кафедры экономики и менеджмента института общественного здоровья федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Волгоградский государственный медицинский университет» Министерства здравоохранения Российской Федерации

Направление подготовки магистров **Менеджмент**

Выполнил студент: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 10\_ группа

 Ф.И.О.

Научный руководитель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 степень, должность Ф.И.О.

Баллы и оценка за практику: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель практики: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 степень, должность Ф.И.О.

Волгоград – 2022