


Утверждаю  
Проректор по образовательной деятельности  
 Д.В. Михальченко  
15 октября 2024 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТОВ И ЗАЧЕТОВ С ОЦЕНКОЙ  
ДЛЯ СТУДЕНТОВ 2 КУРСА ОЧНО-ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ  
ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ им. Н.П. Григоренко  
НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ  
"МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения - 10 января 2025 г.

Дата	Время	Иностранный язык	Теория вероятностей и математическая статистика	Философия	Психология управления	Безопасность жизнедеятельности	Физиология труда менеджмента	Организация добровольческой (волонтерской) деятельности и взаимодействие с социально-ориентированными НКО
		Иностранных языков и латинского языков	Физики, математики и информатики	Философии, биоэтики и права	Общей и клинической психологии	Медицины катастроф	Общей гигиены и экологии	Экономики и менеджмента
21.01	8.30-12.00	бМ201оз						
	12.30-16.00		бМ201оз					
22.01	8.30-12.00			бМ201оз				
	13.00-16.30				бМ201оз			
23.01	8.30-12.00					бМ201оз		
	12.30-16.00						бМ201оз	
24.01	8.30-12.00							бМ201оз

Сроки пересдач:  
I - 27, 28 января 2025 г.  
II - 17, 18 марта 2025 г.

Каникулы: 25.01-31.01.2025 г.

Разработано:  
Начальник учебного управления



Л.А.Блинцова

Согласовано:  
Директор Института общественного здоровья им.  
Н.П. Григоренко



В.Л.Аджиенко