

ГРАФИК И СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПП.02.02 Изготовление несъемных протезов
по специальности Стоматология ортопедическая**

2 курс 3 семестр 2024-2025 уч. год

№ п/п	Этапы производственной практики	Виды работ производственной практики	Период	Кол-во часов
1.	Тема 1.1 Организация практики, инструктаж по охране труда	Знакомство со структурой медицинской организаций, правилами внутреннего распорядка Инструктаж по охране труда, противопожарной и инфекционной безопасности	05.12.-18.12.2024	6
2.	Тема 1.2 Изготовление несъемных протезов	<i>Изготовление штампованных коронок, штампованно - паяных мостовидных протезов:</i> - отливка модели по оттискам; - моделирование воском под штампованные коронки; - изготовление штампов из легкоплавкого металла; - подбор и отжиг гильз; - предварительная штамповка коронок; - окончательная штамповка коронок; - моделирование промежуточной части мостовидного протеза (цельнолитой, под пластмассовые фасетки); - паяние частей мостовидного протеза; - отбеливание штампованно – паянного мостовидного протеза; - обработка: шлифовка, полировка мостовидного протеза.		30
		<i>Изготовление пластмассовых коронок:</i> - отливка модели по оттискам; - моделирование воском пластмассовые коронки; - вырезание фрагмента гипсовой модели для загипсовки в кювету; - полимеризация пластмассы; - обработка: шлифовка, полировка пластмассовой коронки.		12
		<i>Изготовление культевых штифтовых вкладок (косвенным методом):</i> - изготовление гипсовой модели из высокопрочного гипса; - нанесение изолирующего лака; - припасовка штифта в канал корня на гипсовой модели; - моделирование культы зуба; - припасовка штифтово-культевой вкладки в металл; - обработка: шлифовка культевой вкладки.		6
		<i>Изготовление цельнолитой коронки</i> Получение разборной (комбинированной) и вспомогательной моделей. Распиливание разборной (комбинированной) модели. Обработка штампов. Нанесение компенсационного лака. Изготовление воскового колпачка. Моделирование коронковой части зуба под цельнолитую коронку. Сдача в литье. Припасовка цельнолитой коронки на модели. Обработка, шлифовка и полировка коронки. Анализ выполненной работы.		12
3.	<i>Дифференцированный зачет</i>		6	
			Всего:	72 часа