

**Перечень вопросов к дифференцированному зачету
по производственной практике ПП. 02.02 Изготовление несъемных протезов
для обучающихся 2 курса специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
3 семестр 2024-2025 уч. год**

1. Организация производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъёмных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей.
2. Состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов.
3. Искусственные коронки, показания и противопоказания к их применению.
4. Требования, предъявляемые к правильно изготовленной коронке. Правила обработки зубов под коронку.
5. Клинические и лабораторные этапы изготовления штампованной коронки.
6. Получение рабочих моделей по оттискам из различных материалов.
7. Загипсовка моделей в окклюдатор.
8. Моделирование зубов под штампованные коронки.
9. Особенности моделирования воском при изготовлении штампованной, пластмассовой коронок.
10. Получение гипсовых форм для изготовления металлических штампов. Получение металлических штампов.
11. Подбор гильз. Термическая обработка гильз.
12. Предварительная штамповка коронок.
13. Штамповка коронок наружным методом.
14. Штамповка коронок внутренним методом.
15. Штамповка коронок комбинированным методом.
16. Подготовка коронок к припасовке в полости рта.
17. Причины неточностей при изготовлении штампованных коронок (широкие, узкие, завывающие прикус).
18. Приготовление отбелов. Отбеливание коронок.
19. Моделирование цельнометаллической промежуточной части мостовидного протеза.
20. Моделирование комбинированной промежуточной части мостовидного протеза.
21. Подготовка элементов мостовидного протеза к паянию. Паяние.
22. Обработка, шлифовка, полировка штампованных коронок и мостовидных протезов.
23. Моделирование зубов под пластмассовые коронки.
24. Загипсовка восковых репродукций пластмассовой коронки в кювету.
25. Выплавление воска из кюветы. Подготовка гипсовой пресс-формы перед паковкой пластмассы.
26. Замешивание пластмассы и определение ее готовности для паковки.
27. Формовка пластмассы в кювету. Ошибки на этапах подготовки пластмассового теста.
28. Полимеризация пластмасс. Ошибки на этапе полимеризации.
29. Шлифовка и полировка пластмассовых коронок.
30. Технология изготовления штифтово-культевых вкладок. Показания к применению.
31. Особенности изготовления штифтово-культевых вкладок косвенным методом.
32. Клинико-лабораторные этапы изготовления пластмассовой коронки и мостовидного протеза.
33. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитой коронки.
34. Особенности изготовления разборной комбинированной модели.
35. Особенности моделирования цельнолитых коронок.
36. Припасовка цельнолитой коронки на модели, обработка, шлифовка и полировка.

УТВЕРЖДЕНО на заседании УМК СПО

Протокол от № 2 от « 14 » 11 2024.

Зам. директора по учебной работе

Е.А. Лаптева