


Утверждаю
Проректор по образовательной деятельности
 Д.В. Михальченко
15 апреля 2024 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТОВ И ЗАЧЕТОВ С ОЦЕНКОЙ
ДЛЯ СТУДЕНТОВ 2 КУРСА ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ
ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ им. Н.П. Григоренко
НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ
"МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения - 23 мая 2024 г.

Дата	Время	Лидерство и командообразование	Методы принятия управленческих решений	Социология управления	Международная интеграция	Основы медицинских знаний	Учебная практика (ознакомительная практика)
		Экономики и менеджмента				Амбулаторной и скорой медицинской помощи	Экономики и менеджмента
24.05	8.30-12.00	6M201-202					
	12.30-16.00		6M201-202				
25.05	8.30-12.00			6M201-202			
	12.30-16.00				6M201-202		
27.05	8.30-12.00					6M201-202	
29.06	8.30-12.00						6M201-202

Сроки пересдач: I - 30, 31 августа 2024 г.
II - 05, 06 сентября 2024 г.

Производственная практика: 17.06 - 29.06.2024 г.

Каникулы: 01.07-31.08.2024 г.

Разработано:
Начальник учебного управления



И. В. Кагитина

Согласовано:
Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко



В.Л.Аджиенко