


Утверждаю  
Проректор по образовательной деятельности  
  
Д.В. Михальченко  
21 мая 2024 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТОВ И ЗАЧЕТОВ С ОЦЕНКОЙ  
ДЛЯ СТУДЕНТОВ МАГИСТРАТУРЫ 2 КУРСА ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ  
ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ им. Н.П. Григоренко  
НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ  
"МЕНЕДЖМЕНТ"**

Дата	Время	Производственная практика (научно-исследовательская работа) Экономики и менеджмента
28.06	8.30-12.00	мМ201-202з

Сроки пересдач: I - 30, 31 августа 2024 г.  
II - 05, 06 сентября 2024 г.

Каникулы: 29.06-31.08.2024 г.

Разработано:

Начальник учебного управления



И. В. Кагитина

Согласовано:

Директор Института общественного  
здоровья им. Н.П. Григоренко



В.Л.Аджиенко