


Утверждаю
Проректор по образовательной деятельности
 Д.В. Михальченко
15 апреля 2024 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТОВ И ЗАЧЕТОВ С ОЦЕНКОЙ
ДЛЯ СТУДЕНТОВ 3 КУРСА ОЧНО-ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ
ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ им. Н.П. Григоренко
НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ "МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения - 30 мая 2024 г.

Дата	Время	Научно-методический семинар	Антикризисное управление в здравоохранении	Статистика в здравоохранении	Мотивационный менеджмент в здравоохранении	Информационные системы управления	Учебная практика (ознакомительная практика)
		Экономики и менеджмента				Клинической инженерии и технологии искусственного интеллекта	Экономики и менеджмента
31.05	8.30-12.00	бМ301оз					
	12.30-16.00		бМ301оз				
01.06	8.30-12.00			бМ301оз			
	12.30-16.00				бМ301оз		
03.06	8.30-12.00					бМ301оз	
27.06	8.30-12.00						бМ301оз

Сроки пересдач:

I - 30, 31 августа 2024 г.

II - 05, 06 сентября 2024 г.

Сроки проведения практики:

14.06 - 27.06.2024 г.

Каникулы:

28.06-31.08.2024 г.

Разработано:

Начальник учебного управления



И. В. Кагитина

Согласовано:

Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко



В.Л.Аджиенко